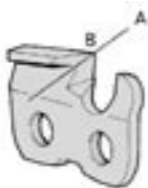


**¿QUIÉN DEBERÁ REALIZAR LIMADO DE FILO CUADRADO?**

La mayoría de los usuarios de Motosierras quizá jamás tendrán necesidad de utilizar una cadena de filo cuadrado, o de aprender a realizar el limado de filo cuadrado. Pero en áreas donde la madera es más grande y las barras guía utilizadas son más largas, las ventajas de rendimiento de una cadena de filo cuadrado puede superar el hecho del limado de filo cuadrado es más difícil y mucho menos soportable a los errores del limado.

**POSICIONAMIENTO DE LA LIMA**

La lima afilará el plato superior y el plato lateral simultáneamente. Esto crea una línea (A), donde el ángulo de corte del plato superior se une con el ángulo del plato lateral. Para mejores resultados, lime de modo que la línea se una con la esquina de corte (B).



ESQUINA LIMADA  
CORRECTAMENTE

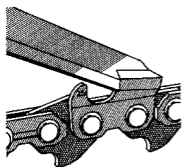


INCORRECTO,  
DEMASIADO ALTO

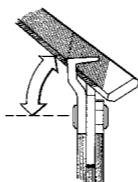


INCORRECTO,  
DEMASIADO BAJO

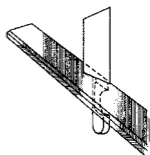
Para afilar correctamente el cortador, utilice la posición correcta para limar, como se muestra a continuación desde 3 perspectivas.



VISTA LATERAL

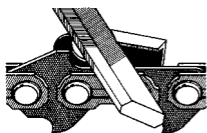


VISTA FRONTAL



VISTA SUPERIOR

## DIRECCIÓN DE LA LIMA



AFILADO CON DIRECCIÓN  
HACIA ABAJO

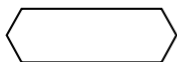
Oregon® recomienda que las cadenas de fillo cuadrado sean limadas de afuera hacia adentro (con dirección hacia abajo). Esto deja un mejor fillo en las superficies cromadas de corte y facilita mantener la posición de la lima y los bordes de corte resultantes, en correcta alineación como lo muestra la sección anterior "Posicionamiento de la Lima". Sin embargo, limar de adentro hacia fuera desgastará la lima más rápidamente.

Algunos usuarios de cadenas de fillo cuadrado quizá prefieran afilar de adentro hacia fuera (con dirección hacia arriba). Usted deberá estar prevenido que limar de adentro hacia fuera es mucho más difícil.

Pero cualquiera que sea la dirección que elija, asegúrese que su lima y sus bordes de corte se mantengan posicionados como lo muestra la sección anterior "Posicionamiento de la Lima". Lime todos los cortadores de un lado de la cadena, luego invierta la cadena y repita el proceso. Utilice las mismas posiciones de limado para los cortadores del lado opuesto de la cadena.

## HERRAMIENTAS

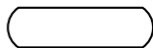
Utilice únicamente limas diseñadas específicamente para cortadores chisel (para escoplear) de fillo cuadrado, disponibles a través de su distribuidor de motosierras.



DOBLE BISEL



HEXÁGONO



REDONDEADO  
(GOOFY)

## 66 LIMADO DE FILO CUADRADO

### LIMADO DE LA GARGANTA

Aproximadamente cada quinta vez de limado, limpie las gargantas por medio de limarlas con una lima redonda de  $7/32''$ . Lime las gargantas de adentro hacia fuera (el lado opuesto de afilado). Siempre deje un saliente plano de  $1/8''$  detrás de la garganta.

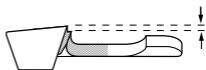


Si no se limpia con frecuencia, el borde externo de las gargantas eventualmente prevendrá que las esquinas de trabajo de los cortadores muerda adecuadamente a la madera.



#### INCORRECTO

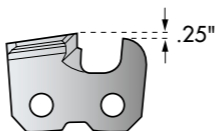
Poco o nada de separación entre la esquina de trabajo y el borde externo de la garganta.



#### CORRECTO

Se mantiene la separación entre la esquina de trabajo y el borde externo de la garganta.

### MEDIDA DE LA GALGA DE PROFUNDIDAD



**NOTAS:** La medida de la galga de profundidad para todas las cadenas chisel (para escoplear) de filo cuadrado deberá ser de  $.025''$ .